



Partner für professionelle Lösungen

Einblick in unseren Maschinenpark

CNC	<i>Elumatec 130 Stabbearbeitungszentrum „SBZ 130“</i> für Aluminium-, Stahl- u. Edelstahlprofile (Profillänge bis 9 m) Fräsen / Bohren / Gewindeschneiden
Bandsäge	<i>Behringer HBP 360G</i> für Stahlträger, Stahlrohre, Stahlprofile, Vollmaterialien ab 80 mm Schnittbereich (Breite x Höhe) 610-350 mm Gehrungsschnitt bis 45 Grad
Doppelgehrungssäge	<i>Elumatic DG 20</i> Zuschnitt von Fenster- u. Türprofilen aus Aluminium und Kunststoff Profillänge bis 6 m Zuschnitt von Aluminiumprofilen (F-L-U-T-Z-Profile, Rohre, Vollmaterial)
Kaltkreissäge	<i>Kaltenbach KKS 400 E mit NC-Längenanschlag u. Gehrungsschnitt</i> für Flachstahl, Winkelstahl, Rundstahl, Stahlrohre bis 80 mm Schnitt von unten
Biege- u. Richtmaschine	<i>Stierli-Bieger 300 HE Horizontalpresse</i> Biegeleistung Flachstahl 200/16 mm Rohrbiegen G-Rohr 3/8 Zoll bis 2 Zoll
Dornbiegemaschine	<i>Jutec</i> für Rundrohre im Durchmesser von 21,3 bis 48,3 mm
Schwenkbiegemaschine	<i>Lotze 162</i> Nutzlänge bis 3 m und 5 mm Blechdicke
Profilstahlschere/ Stanze	<i>Peddinghaus Peddimax 801</i> für Löcher im Durchmesser von 31 bis 100 mm und Langlöcher
Tafelschere	<i>Atlantik ATS 3000</i> Blechzuschnitte bis 3 m Länge und 6 mm Blechdicke
Drehbänke	Spitzenmaß 1750 mm Scheiben bis zu einem Durchmesser von 460 mm und 500 mm